

FILMS ADESIVI

Adhesive film	Max service temp, °C	Typical cure temp. °C	Lap shear MPa	Honeycomb climbing drum peel MPa/76mm	Flatwise tensile MPa	Tg dry °C
609	85	120	33	204	7	105
312	100	120	40	650	9	105
319	150	150	36	600	9	135

possibilità di diverse grammature a m²

Redux 609

Utilizzato in campo industriale per la costruzione di pannelli, pavimentazioni, porte ecc. Possiede un ciclo flessibile da 100°C a 150°C

Redux312

Ciclo breve

30 minuti a 120°C per un ampio range di applicazioni.

Redux319

Alta tenuta utilizzato principalmente nel campo aerospaziale e automotive.

FOAMING FILMS ADESIVO

Redux 212-NA

massima temperatura di esercizio 100°

rapporto di espansione 1:2

ciclo con o senza vuoto. (file pdf da scaricare)

Utilizzato principalmente per unire le celle che compongono l'honeycomb permettendo così una maggiore resistenza e la possibilità di effettuare lavorazione meccaniche.

