

Le fibre di vetro sono utilizzati per la produzione di materiali strutturali avanzati in cui diversi componenti sono integrati tra loro per produrne un materiale di caratteristiche meccaniche superiori. Sono largamente utilizzate in campo aerospaziale, nautico, automobilistico, associati a matrici diverse, ad esempio epossidiche, ma comunque resine sintetiche.

TESSUTI DI VETRO

Weight	Style	Weave	Weight rate Warp/weft	Fiber count Yarns/cm	Fiber count Picks/cm	Std width cm	Thickness mm
105	120	4H Satin	51/49	24	23	120	0.08
202	1035	Twill 2x2	50/50	14	14	120	0.15
162	1039	Twill 2x2	51/49	11.8	11.5	100	0.12
300	1102	Twill 2x2	50/50	7	7	80	0.23
390	1113	Twill 2x2	53/47	5.9	6.6	100/125	0.3
125	1522	Plain	53/47	9.6	8.5	65/80	0.09

TESSUTI DI VETRO SPECIALI

Weight	Style	Weave	Weight rate Warp/weft	Fiber count Yarns/cm	Fiber count Picks/cm	Std width cm	Thickness mm
500	20320	Plain	50/50	3.8	3.8	100	0.4
205	20741	Plain	59/41	6	4.2	100	0.16
100	20991	Plain	50/50	4.1	4.1	100	0.08

Il kevlar è una fibra leggera che a parità di peso è più resistente dell'acciaio e resistente al calore. Data la leggerezza e resistenza viene utilizzato per la costruzione di attrezzature per gli sport estremi, giubbotti antiproiettile, strutture delle auto da corsa.

KEVLAR

Weight	Style	Weave	Weight rate Warp/weft	Fiber count Yarns/cm	Fiber count Picks/cm	Std width cm	Thickness mm
175	20967	Plain	51/49	6.7	6.5	100	0.2
175	20968	Twill 2x2	51/49	6.7	6.5	100	0.2
175	20914	4H Satin	51/49	6.7	6.5	100	0.2

La fibra di carbonio è prevalentemente utilizzata per rinforzare i materiali compositi. Caratteristiche di questi prodotti sono: buon isolamento termico, resistenza agli agenti chimici, stabilità dimensionale rispetto alle variazioni termiche, e buone proprietà ignifughe.

TESSUTI DI CARBONIO

Weight	Style	Weave	Weight rate Warp/weft	Fiber count Yarns/cm	Fiber count Picks/cm	Std width cm	Thickness mm
200	43199	Plain 3K	50/50	5	5	125	0.2
200	43200	Twill 2x2 3K	50/50	5	5	125	0.2
385	48385	Twill 2x2 12K	50/50	2.4	2.4	130	0.4
600	48600	Twill 2x2 12K	50/50	3.7	3.7	130	0.62

TESSUTI DI CARBONIO MULTIASSIALI

Weight	Style	Fiber Orientation	Ply areal weight g/m ²	Reinforcement yarn	Stitching g/m ²	Std width cm	Thickness mm
400	MBBOO XA	+45°/-45°	205	HR 12K	6	127	/
600	MBBOO HR	+45°/-45°	297	HR 12K	6	127	/
200	NLTOO	0°/90°	100	HR CARBON	6	127	0.2
200	NBBOO	+/-45°	100	HR CARBON	6	127	0.2